

Landkreisübergreifende Unternehmenskooperation: Erfahrungsaustausch zur Optimierung von Schweißverfahren

„Durch die aufschlussreiche Führung und den regen Austausch mit Fa. Feldbinder haben wir neue Eindrücke gewonnen und gute Hinweise erhalten, wie wir unsere Schweißprozesse optimieren können.“ Michael Strähnz, Operating Manager, HAUX LIFE-SUPPORT GmbH (Werk Cuxhaven)

AUFGABENSTELLUNG:

Das Cuxhavener Werk der HAUX LIFE-SUPPORT fertigt im Auftrag der Karlsbader Zentrale Stahl- und Aluminiumbehälter für Über-/Unterdruckkammern, die in der Medizin- und Tauchtechnik sowie im Tunnelbau zum Einsatz kommen. Vom Zuschnitt über die mechanische Bearbeitung und das Schweißen bis hin zur Oberflächenbehandlung werden alle fertigungstechnischen Aufgaben in Cuxhaven ausgeführt.

Bei der Verarbeitung von Aluminiumblechen mit einer Materialdicke von 8-15 mm weisen die Schweißnähte - aus bislang noch nicht geklärter Ursache - Mängel auf, die es zu beheben gilt. Zudem ist geplant, die zylindrischen Körper der Behälter während des Schweißvorganges zu drehen, um sie in konstanter Position zu verschweißen und auch eine (Teil-) Automatisierung des Prozesses zu ermöglichen.

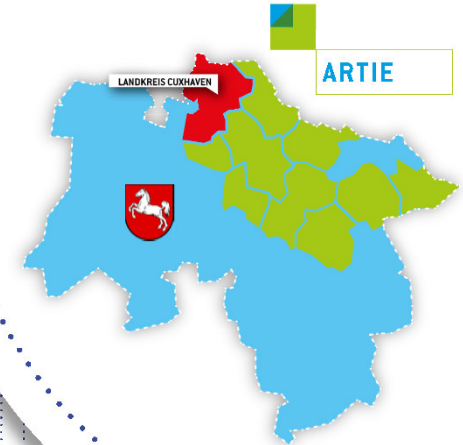
Für beide Fragestellungen benötigt das Unternehmen eine Expertise, um entsprechende Optimierungen im Schweißprozess zu erarbeiten und zu implementieren.

LÖSUNGSANSATZ:

Das TZEW initiierte nach der Themenaufnahme ein Treffen bei Fa. Feldbinder Spezialfahrzeugwerke GmbH (FFB) in Winsen (Luhe) im Landkreis Harburg, die sich seit über 40 Jahren mit Behälterfahrzeugbau aus Stahl und Aluminium befasst.

Der gemeinsamer Werksbesuch bei FFB vermittelte dem Unternehmen Impulse für die angedachte (teil-)automatisierte Verschweißung und wertvolle Hinweise zur Optimierung des Schweißvorganges von Aluminiumblechen. FFB wies beispielsweise darauf hin, dass durch eine passgenaue Glättung der zu verschweißenden Kanten qualitativ bessere Nähte entstehen. Zudem seien die Güte der verwendeten Schweißdrähte und -gase wichtige Faktoren für ein makelloses Ergebnis. Auch würde eine hohe Wertigkeit der Aluminiumbleche die Beschaffenheit der Schweißnähte positiv beeinflussen.

HAUX LIFE-SUPPORT wird die gewonnenen Erkenntnisse aus der Werksbesichtigung für die Optimierung der unternehmenseigenen Schweißverfahren nutzen.



**Haux-Life-Support GmbH
(Werk Cuxhaven)
Ca. 30 MA
27472 Cuxhaven, LK CUX**

